

Рис. IX-21. Схема насадочной экстракционной колонны:
 1 — распределительная тарелка; 2 — слой насадки из колец Рашига; 3 — глухая тарелка; 4 — промежуточные холодильники. Поток: I — сырьё; II — растворитель; III — рафинатный раствор; IV — экстрактивный раствор

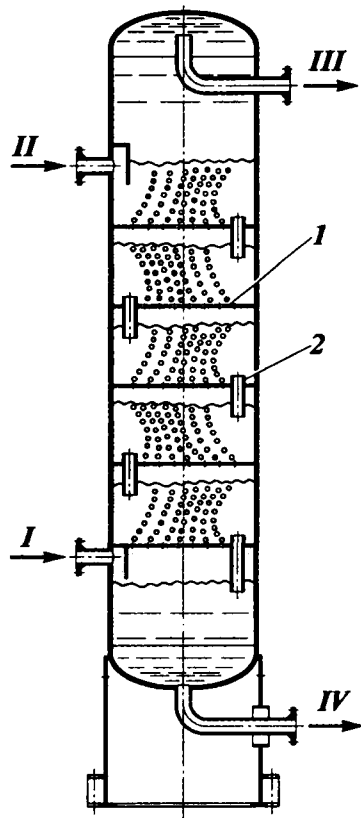


Рис. IX-22. Схема экстрактора с ситчатыми тарелками:
 1 — полотно ситчатой тарелки; 2 — переливной патрубок. Поток: I — сырьё; II — растворитель; III — рафинатный раствор; IV — экстрактивный раствор

В колонных экстракторах с ситчатыми тарелками (рис. IX-22) может быть обеспечено диспергирование как легкой, так и тяжелой фазы. В последнем случае переливные патрубки 2 направлены вверх, а подпорные слои тяжелой фазы образуются над тарелками. Ситчатые тарелки 1 имеют отверстия диаметром 3–9 мм, расположенные по вершинам равнобедренного треугольника с шагом 12–20 мм. Скорость движения дисперсной фазы через отверстия тарелки принимают в пределах 0,15–0,3 м/с.

В экстракционных колоннах для деасфальтизации пропаном применяются жалюзийные тарелки. На рис. IX-23 показаны схема нижней части такой колонны. Жалюзийная тарелка состоит из пластин 4, угол наклона которых задается направляющей стойкой 7. Благодаря дистанционным ребрам 5 между пластинами образуются каналы для прохода легкой и тяжелой фаз. Наклонные пластины установлены на опорных балках 8 и закреплены сверху уголком 6. Образующиеся при экстракции тяжелая фаза